

宁波什么是圆度仪品牌

生成日期: 2025-10-23

圆度仪 圆柱度仪1、传感器回转式长度传感器把位移量转换为电量,经过放大、滤波、运算等程序处理后即由显示仪表指示出圆度误差,也常用圆记录器记录出或用阴极射线管(CRT)显示出被测圆轮廓放大图。传感器回转式圆度仪结构复杂,但精密轴系不受被测件重量影响,测量精确度较高,适宜于测量较重工件。2、工作台回转式工作台回转式圆度仪结构简单,但精密轴系受被测件重量载荷后会影响到回转精度,故适用于测量较轻工件(如轴承滚道)。圆度仪精密轴系回转精度可达0.025微米,采用误差分离法,利用电子计算机自动补偿精密轴系的系统误差,并采用多次测量方法减小偶然误差,可将测量精确度提高到0.005微米。圆度仪环境要求:无油、无尘、无振动干扰;温度在10~30℃之间;相对湿度小于85%。宁波什么是圆度仪品牌

日本三丰圆度/圆柱度仪拥有自动调心/调水平功能的高性能自动型,其精度达到高水平。

采用带有高刚性空气轴承的转台,达到行业**的旋转精度(0.02+3.5H/10000)um²·高速自动调心/调水平功能有助于**减少设置所需的时间。分析程序(ROUNDPAK)采用Windows操作系统,提供用户友好界面,而且通过使用鼠标和图标选择可轻松进行操作。·这是一个全自动型号,自零件程序调用、调心/调水平、测量、计算至打印的各个环节均能自动处理。·无需改变检出器的位置,就能连续测量内/外径。(内径高达ø50mm)·转台的自动定位功能,可在转台转动及滑动部/柱移动的同时自动进行测量。

宁波什么是圆度仪品牌圆度仪与三坐标检测原理类似,建立基准三维坐标系,用传感器收集实际工件标准三位坐标系空间的数据比对。

圆度仪、圆柱度仪仪器工作表面不应有锈蚀和碰伤,涂镀表面应平整均匀,不应有斑点、脱皮等现象,外部零件结合处应整齐。有刻线和刻字的零件,文字和线纹应清晰、均匀。不得有漏油现象。定标误差应不大于1%RD30II型通用圆度仪型外型美观,操作方便,是一种普及型的手动/电动圆度测量机。可进行测量零件的圆度、波纹度、同心度、同轴度、平面度、平行度、垂直度、偏心、轴向跳动和径向跳动,并能进行谐波分析、波高波宽分析,可广泛应用于汽车、摩托车、机床、轴承、油泵油嘴等行业工厂车间和计量部门。

圆度仪可以测量各种环形零件的圆度、圆柱度、同轴度、同心度、平行度、垂直度、跳动、圆柱体母线的直线度平行度、端面直线度、圆柱体端面的跳动、平面度、角度,小段圆弧等。

圆度测量仪的组成

1. 软件处理部分软件处理部分主要有两个模块,分别是数据处理模块和文件处理模块。在数据处理模块中主要论述了表面粗糙度的参数和图形、轮廓评定基准线和数字滤波器设计的算法,***利用定标算法、误差分析,对表面粗糙度测量系统做出综合评价。在文件处理模块中主要介绍了对数据文件的打开、保存、打印以及图形的

处理。2. 硬件部分硬件部分则由传感器、驱动器、指零表、记录器和工作台等主要部件组成。圆度仪是利用回转轴法测量圆度的长度测量工具。

Ø测量原理

圆度仪是以精密回转中心为回转基准，通过传感器测量工件不同转角位置上的实际轮廓到回转中心的半径变化量，来定量评价被测件某一横截面圆度的测量仪器。

Ø测量功能

圆度、同心度、径向单跳动、平面度分析能力:频谱分析、缺口/毛刺自动剔除、波形分析圆度评定方式（4种）:**小区域法、**小二乘法、**小外接圆法□Z大内切圆圆度滤波档
位:1-15upr,1-50upr,1-150upr,1-250upr,1-500upr,15-100upr,15-500upr,2-15upr滤波形式:高斯□ISO标准）

圆柱度仪测量功能:多截面平面度模块:多截面平面度、平行度、轴向全跳动、垂直度。宁波什么是圆度仪品牌

圆度仪要求气源压力为0.45Mpa以上,消耗气量为0.1m³/分以下。宁波什么是圆度仪品牌

圆柱度仪（圆柱度测量仪）技术特点:

●**的补偿算法，对各轴精度均进行补偿

●可评定锥形柱体的轮廓度

●气浮运动轴系, 精度保持长久

●国内独有的双直线光栅保证高精度圆柱度测量

●关键件采用特殊去应力合金材料及特殊的去应力处理工艺, 精度保持长久

●业内**的高精度采集控制系统, 控制系统所有电路按**标准设计、生产及验收, 能在-70℃~+70℃的温度区间内稳定工作

●模块化设计使用户维护成本降至Z低

●加装粗糙度模块可进行粗糙度测量

宁波什么是圆度仪品牌

杭州金美计量仪器有限公司致力于仪器仪表, 是一家贸易型的公司。公司业务分为三丰影像测量机, 轮廓测量仪, 三坐标, 圆度仪等, 目前不断进行创新和服务改进, 为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心, 以服务为理念, 秉持诚信为本的理念, 打造仪器仪表良好品牌。杭州金美计量仪器秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念, 全力打造公司的重点竞争力。